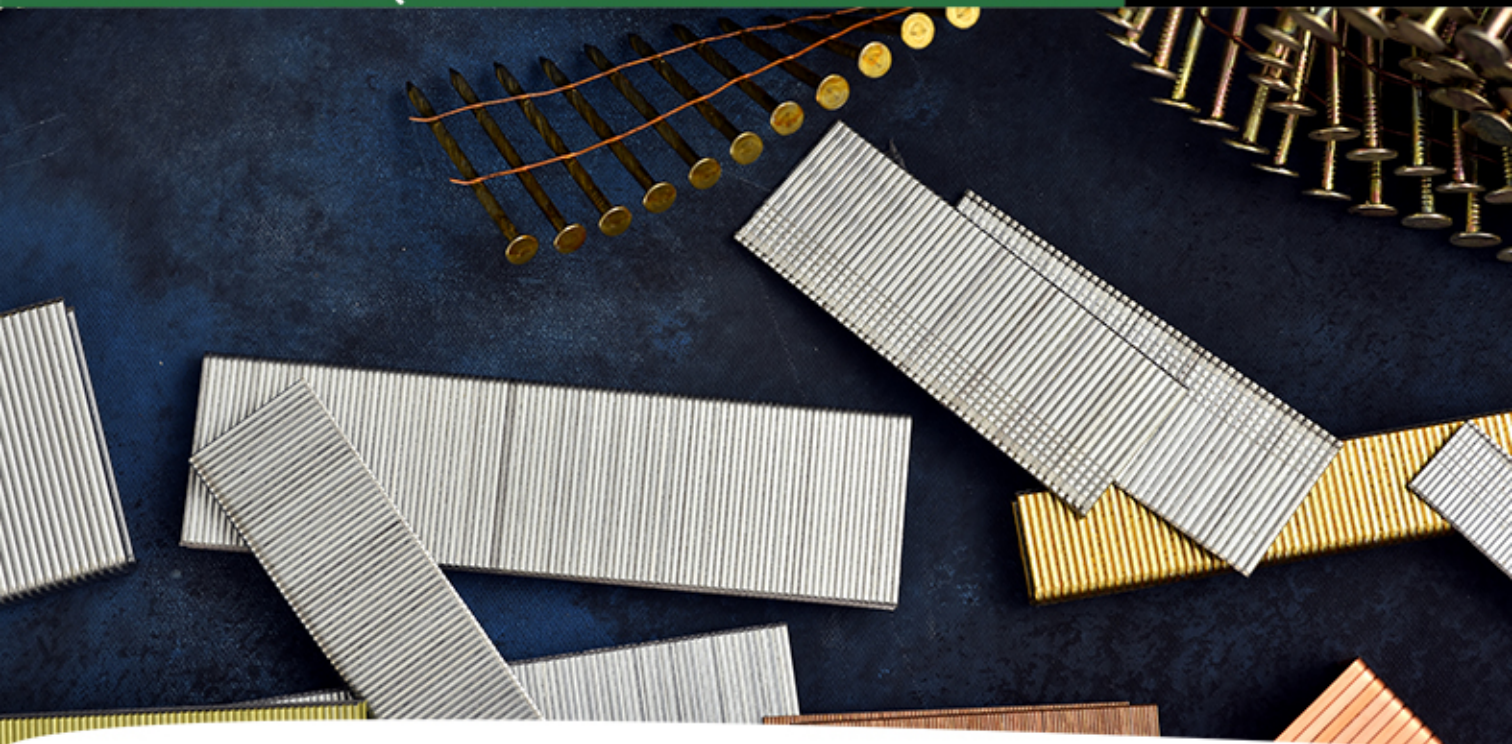


CARACTERÍSTICAS QUE DISTINGUEN A NUESTROS INSUMOS



Cada marca toma decisiones que son cruciales al momento de evaluar la calidad de grampas y clavos que lanza al mercado. En International Fasteners, tenemos un compromiso con todos nuestros clientes, que cumplimos desde nuestros inicios: trabajar con acero de la más alta calidad, lo cual resulta en insumos infalibles capaces de penetrar todo tipo de superficies. La elección de emplear acero al carbono electrogalvanizado es lo que nos permite brindarle a quienes nos eligen la seguridad de que no hay interrupciones en el proceso de fabricación en serie, y al mismo tiempo, prolongar la vida útil de las herramientas utilizadas cuyo desgaste interno es mucho menor.

Los principales aspectos que diferencian a nuestros insumos son los siguientes:

1. Resistencia a la torsión: son fabricadas en acero al carbono C 1018, que posee un índice de resistencia de entre 135 y 145 kgs por cm^2 , lo cual evita que al ser utilizadas en la fijación de chapas de hierro del 18, plásticos o maderas de máxima dureza, las patas se deformen y retuerzan. Al tener un contenido mayor de manganeso, cuentan con una capa más dura y uniforme.

2. Resistencia a la niebla salina: por el tipo de tratamiento al que es sometido su acero, de electrogalvanización, poseen una alta protección contra la niebla salina, no registrándose oxidación al estar en contacto con la humedad de ambiente. Las grampas en acero de coloración oscura se oxidan a una velocidad mucho mayor.

3. Tolerancia en las dimensiones: es de $\pm 0,001$ mm, lo cual las convierte en apropiadas para todo tipo de herramientas, en tanto cumplen con las normativas internacionales en materia de diámetro del alambre. Ello impide que la cuchilla, al descender, golpee dos grampas en vez de una y produzca atascamiento.

4. Terminación inferior: Sus patas son cortadas en cuña, con una inclinación de 50° en su cara externa, y 45° en la interna. Por ende, al ingresar en la madera, separan la fibra sin romperla. La diferencia entre ambas caras hace que las mismas se cierren unas décimas, ejerciendo una firme presión sobre la fibra.

5. Tratamiento de la superficie: Están recubiertas por un adhesivo que ante la temperatura que genera la fricción del ingreso en el material, se diluye logrando una mayor sujeción, y se mantiene en el tiempo sin perder sus cualidades.

